

DUYULUR ISI TRANSFERİ

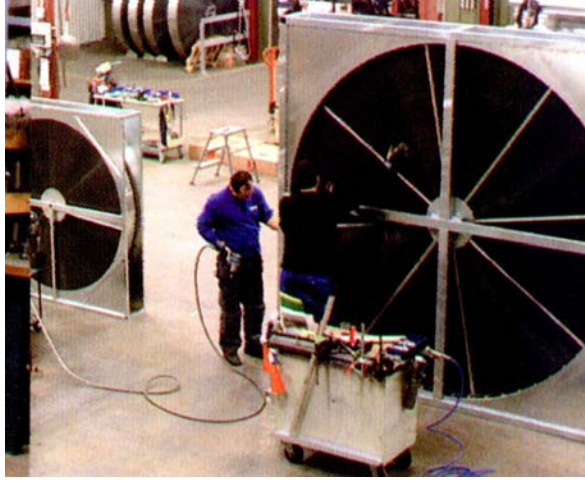
MAKUL YATIRIM MALİYETİ

DÜŞÜK BAKIM GEREKSİNİMİ

DÜŞÜK İŞLETME GİDERLERİ

OTOMATİK TEMİZLEMELİ

HIZLI YATIRIM GERİ DÖNÜŞÜ



% 90 a ULAŞAN VERİMLİLİK

İNCE ALUMİNYUM PLAKALI

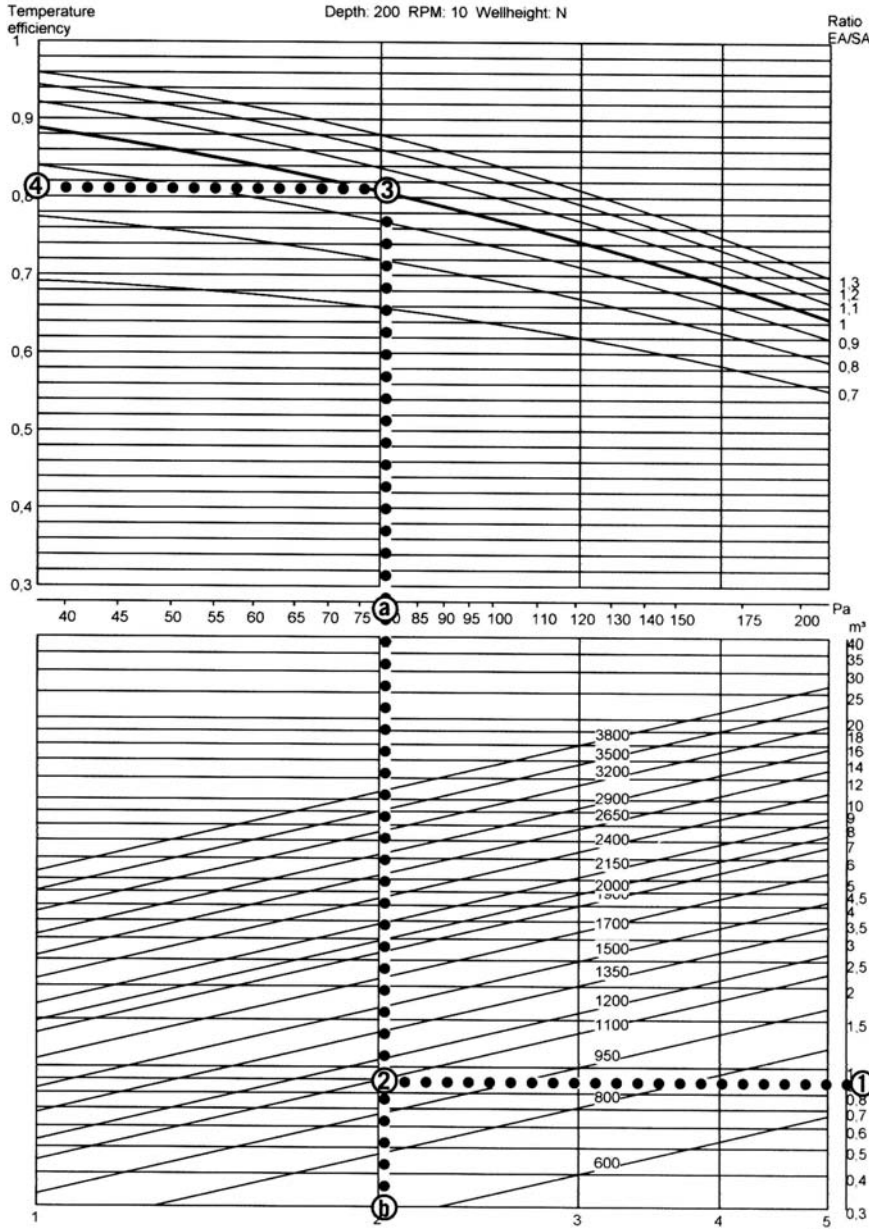
YÜKSEK SIZDIRMAZLIK

DÜŞÜK BASINÇ KAYBI

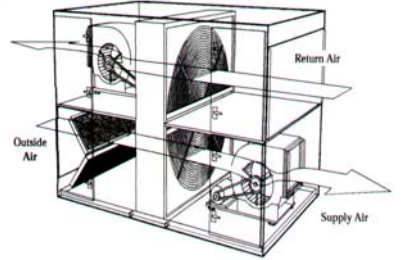
BASINÇ FARKINA DAYANIKLI

MINİMUM İŞLETME GİDERİ

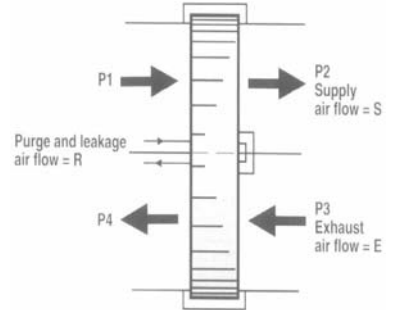
TÜM VERİLERİ, AVRUPA'da TEK AKREDİTE KURUM OLAN, HLK TARAFINDAN ONAYLANMIŞTIR.



Hücre içine düşey monte edilmiş rotor



Hava akımlarına göre fırça bölümü yeri



Değişik döndürme üniteleri



1 numara ile gösterilen sıkaladan hava debisi seçilir. Uygun hava hızı (a) ve uygun basınç kaybı (b) dikkate alınarak rotor çapı hakkında karar verilerek (2) noktası elde edilir. Bu noktadan yukarı çıkılarak egzost ve taze hava debileri oranı eğrisi kestirilir (3). Üç noktasından yatay gidilerek soldaki skalada verimlilik okunur. Bu noktada hızlı seçim işlemi tamamlanmıştır. Yapılan işlem bir ön seçimdir. Seçimin Firmamıza onaylatılması gerekir.

im

IM Makine Sanayi ve Ticaret
Limited Şirketi

1203/7 Sokak, No: 3/D
Ege Ticaret Merkezi
35110 – Yenişehir
İzmir – Türkiye

0232 – 4581403
0232 – 4699443
0232 – 4583273

www.immak.com
www.immak.com.tr
www.enventus.com

imbat@superonline.com
info@immak.com.tr
info@enventus.se